TABELA OPORÓW PRZEPŁYWU

Opory przepływu (Pc) w metrach słupa wody
Prędkość przepływu (V) w m/s.

Wydajność		Średnica wewnętrzna (mm)																									
m³/h		25	32	40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
3	Pc % Vm/s	17 1,70	6 1,03	1,6 0,67	0,54 0,43	0,25 0,29	0,13 0,22	0,06 0,16	0,03 0,13	0,02 0,10																	
6	Pc % Vm/s		24 2,06	6 1,34	2 0,85	0,9 0,58	0,43 0,44	0,21 0,32	0,13 0,26	0,08 0,20	0,026 0,13																
9	Pc % Vm/s			12,5 2,08	4,3 1,32	1,8 0,89	0,9 0,65	0,46 0,5	0,25 0,39	0,15 0,32	0,06 0,20																
12	Pc % Vm/s			20 2,76	7 1,76	3,2 1,19	1,5 0,88	0,75 0,67	0,44 0,53	0,25 0,43	0,09 0,27	0,03 0,18															
15	Pc % Vm/s				12 2,2	5,2 1,49	2,4 1,1	1,25 0,87	0,7 0,66	0,42 0,54	0,15 0,34	0,06 0,24															
18	Pc % Vm/s				17 2,64	7 1,78	3,5 1,3	1,7 1	1 0,78	0,6 0,64	0,2 0,4	0,08 0,28															
21	Pc % Vm/s				22 3,35	8,8 2,08	4,2 1,54	2,2 1,17	1,3 0,93	0,75 0,75	0,26 0,48	0,1 0,32	0,05 0,24														
24	Pc % Vm/s					12 2,38	5,7 1,76	3 1,34	1,7 1,06	1 0,86	0,36 0,54	0,14 0,36	0,07 0,28														
27	Pc % Vm/s					14 2,7	7 1,97	3,5 1,45	2 1,17	1,25 0,96	0,42 0,6	0,17 0,42	0,08 0,31														
30	Pc % Vm/s					17 2,98	8,2 2,2	4,2 1,74	2,5 1,32	1,5 1,08	0,5 0,68	0,2 0,48	0,09 0,34														
36	Pc % Vm/s					25 3,58	12 2,63	6,3 2	3,5 1,58	2 1,28	0,75 0,82	0,3 0,57	0,14 0,42	0,07 0,32													
42	Pc % Vm/s						16 3,07	8,5 2,34	4,5 1,85	2,7 1,5	0,85 0,96	0,33 0,66	0,18 0,48	0,08 0,37													
48	Pc % Vm/s						21 3,51	10 2,68	6 2,12	3,6 1,72	1,2 1,08	0,45 0,72	0,22 0,56	0,12 0,43	0,06 0,34												
54	Pc % Vm/s						25 3,94	13,5 3	7,6 2,34	4,5 1,92	1,5 1,2	0,55 0,84	0,28 0,63	0,14 0,48	0,08 0,38												
60	Pc % Vm/s							16 3,32	9 2,64	5,5 2,16	1,8 1,36	0,7 0,96	0,33 0,68	0,17 0,53	0,1 0,42												
75	Pc % Vm/s							24 4,17	14 3,31	8 2,68	2,76 1,72	1 1,18	0,49 0,87	0,24 0,67	0,14 0,53	0,08 0,43											
90	Pc % Vm/s								20 3,97	12,5 3,24	3,8 2,04	1,45 1,44	0,74 1,02	0,36 0,8	0,2 0,63	0,14 0,51	0,08 0,42										
105	Pc % Vm/s								26 4,6	16,5 3,74	5,3 2,41	1,95 1,66	0,9 1,22	0,47 0,93	0,27 0,74	0,16 0,59	0,1 0,49										
120	Pc % Vm/s									21,5 4,31	6,9 2,72	2,6 1,93	1,2 1,35	0,61 1,06	0,36 0,84	0,2 0,68	0,14 0,56	0,08 0,47									
135	Pc % Vm/s									26 4,81	9 1,07	3,3 2,13	1,5 1,56	0,76 1,19	0,45 0,95	0,25 0,76	0,17 0,63	0,1 0,53									
150	Pc % Vm/s										11 3,44	4 2,36	1,9 1,74	0,95 1,34	0,55 1,05	0,3 0,86	0,21 0,70	0,12 0,59	0,06 0,43							
165	Pc % Vm/s										13 3,75	4,7 2,61	2,2 1,91	1,13 1,46	0,65 1,15	0,37 0,94	0,24 0,77	0,15 0,65	0,08 0,48							
180	Pc % Vm/s										15,2 4,09	5,5 2,83	2,6 2,08	1,3 1,59	0,76 1,26	0,43 1,02	0,29 0,84	0,18 0,71	0,09 0,52							
210	Pc % Vm/s										21 4,70	7,4 3,32	3,5 2,43	1,8 1,86	1,1 1,49	0,6 1,19	0,37 0,98	0,24 0,82	0,12 0,61	0,06 0,47						
240	Pc % Vm/s											9,4 3,78	4,3 2,77	2,3 2,12	1,3 1,68	0,75 1,36	0,48 1,12	0,3 0,95	0,15 0,69	0,08 0,53						
270	Pc % Vm/s											12 4,26	5,5 3,13	2,8 2,39	1,62 1,90	0,9 1,53	0,58 1,26	0,35 1,07	0,18 0,78	0,09 0,59						
300	Pc % Vm/s											14 4,75	7,5 3,47	3,4 2,66	2 2,10	1,1 1,71	0,74 1,40	0,46 1,18	0,22 0,86	0,11 0,67	0,07 0,53					
360	Pc % Vm/s												9 4,15	4,7 3,17	2,8 2,53	1,6 2,04	1 1,68	0,65 1,41	0,32 1,04	0,16 0,79	0,09 0,63	0,05 0,51				
420	Pc % Vm/s												11,6 4,86	6,2 3,72	3,5 2,94	2 2,37	1,3 1,96	0,82 1,64	0,41 1,22	0,21 0,94	0,12 0,76	0,07 0,59	0,03 0,41			
480	Pc % Vm/s													8,5 4,24	4,9 3,36	2,9 2,72	1,9 2,24	1,2 1,90	0,6 1,38	0,3 1,06	0,17 0,84	0,09 0,69	0,04 0,47			
540	Pc % Vm/s													11 4,78	6,5 3,80	3,7 3,06	2,35 2,52	1,52 2,13	0,75 1,56	0,38 1,19	0,22 0,94	0,12 0,76	0,05 0,53			
600	Pc % Vm/s													12,2 5,30	7,4 4,20	4,3 3,40	2,7 2,81	1,7 2,36	0,9 1,73	0,45 1,34	0,25 1,06	0,13 0,86	0,055 0,61	0,024 0,44		
660	Pc % Vm/s														9 4,61	5,2 3,76	3,3 3,07	2,1 2,59	1,1 1,89	0,54 1,46	0,3 0,15	0,16 0,93	0,06 0,65	0,03 0,48		
720	Pc % Vm/s														10 5,05	6 4,08	3,8 3,37	2,5 2,84	1,3 2,08	0,62 1,65	0,35 1,26	0,19 1,02	0,075 0,71	0,035 0,52		
780	Pc % Vm/s															7,3 4,43	4,5 3,65	3 3,08	1,5 2,26	0,75 1,73	0,42 1,36	0,23 1,11	0,08 0,77	0,04 0,56		
840	Pc % Vm/s															8 4,76	5,4 3,95	3,4 3,31	1,7 2,43	0,85 1,86	0,48 1,47	0,26 1,19	0,1 0,83	0,047 0,61		
900	Pc % Vm/s															9 5,1	5,8 4,22	3,75 3,54	1,9 2,60	0,96 2,00	0,53 1,57	0,29 1,27	0,11 0,88	0,053 0,65		
960	Pc % Vm/s																6,5 4,49	4,3 3,78	2,1 2,77	1,1 2,13	0,6 1,68	0,32 1,36	0,12 0,95	0,06 0,70		
1020	Pc % Vm/s																7,2 4,76	4,6 4,01	2,45 2,94	1,2 2,26	0,67 1,78	0,35 1,44	0,14 1,00	0,065 0,77	0,033 0,54	
1080	Pc % Vm/s																	5,4 4,26	2,8 3,12	1,4 2,38	0,78 1,86	0,43 1,53	0,16 1,06	0,073 0,78	0,037 0,57		
1140	Pc % Vm/s																	6 4,49	3,2 3,29	1,53 2,53	0,86 1,99	0,46 1,65	0,175 1,12	0,08 0,84	0,043 0,61	0,037 0,52	
1200	Pc % Vm/s																	6,5 4,72	3,4 3,45	1,7 2,68	0,93 2,12	0,5 1,72	0,19 1,23	0,09 0,88	0,046 0,63	0,04 0,54	0,025 0,4

☐ króciec tłoczny

☐ króciec ssawny